**私立長榮高級中學職業安全衛生作業標準辦法**

中華民國 108年5月13日 108年度第一次職業安全衛生工作小組訂定

中華民國108年5月20日行政會議修訂

1. **目的**

1.1學校對實驗(習)場所可能存在之危害，經風險評估及對場所做實施工作安全分析後，提供正確安全的作業標準供校內工作者(如：教職、員工與工讀學生等)及利害相關者(如訪客、承攬商等)作業時有所遵循，以消除不安全之作業，並配合設備環境以正確方法從事作業，對於新進校內工作者、調換作業校內工作者安全教育，以防止職業災害之發生。

1.2使各單位之安全作業標準製作之格式、改版與分發之作業有所依據。

1. **適用範圍**

校內所有經評估具顯著危害或已發生事故的作業。

1. **名詞定義**

作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備及其他之注意事項等相關之基準。

1. **相關文件**

4.1.系統文件之格式、改版與分發規定。

4.2.文件管理體系編號規定。

4.3.專有名詞說明。

1. **作業程序**

**5.1. 安全作業標準製作步驟（如圖一所示）**

5.1.1.選擇單位作業，依作業分類表選擇訂定作業標準之優先次序。

5.1.2.實施作業分解（分析），就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。

5.1.3.訂定標準之草案，需校內全員參與，就「可行性、安全性、簡易性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。

5.1.4.決定作業標準，由校長或授權部門主管之訂定。

5.1.5.指導作業標準，由部門主管指示實施作業指導，教育訓練。

5.1.6.作業標準之變更與修正，設備或作業方法變更與修正時，需定期檢討修正。



圖一 安全作業標準製作步驟

**5.2.選擇單位作業**

5.2.1.失能傷害頻率高的作業。

5.2.2.傷害嚴重率高的作業。

5.2.3.曾發生事故的作業。

5.2.4.有潛在危險的作業。

5.2.5.非經常性的或臨時性的作業。

5.2.6.新的設備、程序改變後或新增加的作業。

5.2.7.經常性的維護保養作業。

**5.3. 實施作業分析**

5.3.1.有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻的動作。

5.3.2.有關作業人員及共同作業，二人以上作業人員共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。

5.3.3.有關每一基本動作之要點，可能發生危險或有害事項、完成與否應明確說明，必要時可在要點欄後面加「理由、條件欄」說明有關理由條件。

**5.4. 訂定標準之草案**

5.4.1.決定單位作業名稱，決定要分析之單位作業名稱，並明確確定該作業之始終。

5.4.2.實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。

5.4.3.發現潛在危險及可能之危害。

1. 校內工作者是否會撞及物體或被物體撞及或觸及物體而遭致傷害？
2. 校內工作者是否會陷入、絆住或挾入於物件中？
3. 校內工作者是否會滑跤或絆倒？是否會跌在同一平面上或墬落至另一平面？
4. 校內工作者是否在推、拉或舉物時過度用力而受傷？
5. 工作環境是否有害的暴露，有毒氣體、蒸氣、煙霧、塵埃、輻射等？
6. 是否能使同事受到傷害？

**5.5. 安全作業標準草案填載注意事項**

5.5.1.文件管理資料、編號、分類，參照文件管理體系編號規定



處/科代碼

5.5.2.有關作業條件、單位作業間的連繫、前置條件填註。

5.5.3.有關防護具及使用器具事項，記錄作業所必備之防護具、保護具、工具、或用具等。

5.5.4.有關作業圖事項，以機器之細部、作業人員之位置需以圖解正確說明。

5.5.5.有關災害事例，作業標準書中有被提及之基本動作或作業順序的實施中，曾發生災害的事例，應簡要記載，以提醒作業人員注意。

5.5.6.有關災害對策，強調災害發生之應變及預防措施。

**5.6. 安全作業標準文件制訂與審核**

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」制訂與審核辦理。

**5.7. 安全作業標準之修正**

工作安全分析表並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。

5.7.1.發生事故時，作業分析表應就事故原因予以修改或增刪。

5.7.2.工作程序變更時即修訂。

5.7.3.工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。

5.7.4.改訂、修正時需提出會簽，並依據「校內文件之格式、改版與分發規定」進行增加、修訂或廢止辦理。

5.7.5.修正後需連絡相關單位說明。

**5.8. 安全作業標準文件管制**

修正時亦同依據「校內文件之格式、改版與分發規定」辦理文件管制。

1. 本安全作業標準經本校職業安全衛生委員會(或行政會議)審議後，陳請校長核定後公布實施。